

Всього дисциплін, що вивчаються за рік										1	1	7	9	8	8	8	6
Всього курсових робіт (проектів)																	
Всього екзаменів, заліків	15	26															
*Інтегровані освітні компоненти/аудиторні години визначені за програмою професійної середньої освіти																	
**Години (для навчальних предметів професійної середньої освіти)																	

6. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ І МАЙСТЕРЕНЬ			
Кабінети			
№ за п	Номер приміщення назва	№ за п	Номер приміщення назва
1	№ 407 Біології	13	№ 306 Іноземних мов
2	№ 413 Географії та екології	14	№ 302 Іноземних мов
3	№ 406 Фізики	15	№ 217 Іноземних мов
4	№ 215 Всесвітньої історії	16	№ 402 Іноземної мови (за професійним спрямуванням)
5	№ 214 Історії України	17	№ 29 Безпеки життєдіяльності, охорони праці
6	№411 Основ правазнавства і економічної теорії	18	б/в Фізичного виховання
7	№ 211 Економіки, організації та планування діяльності	19	№ 403 Захисту України
8	№212 Менеджменту та маркетингу	20	№ 218 Української мови (за професійним спрямуванням)
9	№ 210 Історії України, Основ філософських знань	21	№ 415 Української мови (за професійним спрямуванням)
10	№ 409 Соціологічних дисциплін та стики	22	№ 42 Української літератури
11	№ 304 Іноземних мов	23	№ 414 Української мови
12	№ 28 Комп'ютерний клас систем автоматизованого проектування, інженерна і комп'ютерна графіка.		
Лабораторії			
1	№ 405 Фізики	7	№ 417 Хімії
3	№ 12 Технічної механіки, технологічного оснащення	8	№ 14 Монтажу, налагодження і експлуатації засобів автоматизованих систем
4	№ 16, №17 Обробки матеріалів та інструменту, технології машинобудування, програмування для верстатів з ЧПК		
5	№ 318, №319 Метрології та виміральної техніки. Основ теорії кіл, джерел живлення РЕА		
6	Бокс Технологічного обладнання, верстатів та автоматичних ліній, систем ЧПК, приводів технологічного обладнання		
Майстерні			
1	Майстерні слюсарно-механічні навчальні		
2	Майстерні електрорадіомонтажні навчальні №25,26		

7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

* вивчення предметів загально-освітньої підготовки інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Автоматизація, комп'ютерно-інтегровані технології та робототехніка"
Ухвалено Педагогічною радою коледжу протокол № 6 від 27 червня 2024 р.
та введено в дію з 01 вересня 2024 р. (наказ від 28 червня 2024 р. № 87/ОД)

Заступник директора з навчальної роботи  Анатолій МАЙДАН